

EB型 插装节流阀 (嵌入固定节流孔的插装节流阀)

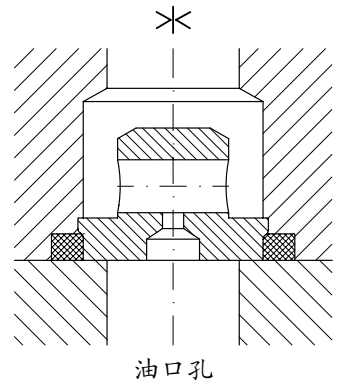
工作压力 $p_{\max} = 500 \text{ bar}$
 流量 $Q_{\max} = 120 \text{ l/min}$

1. 概述

固定节流孔，是一种具有控制体积流量特性的最简单形式的流量阀（根据DIN ISO1219-1）。它的作用是建立在自觉地利用体积流量的公式 $\Delta P = (aQ)^m$ 。假定节流孔具有足够程度的锐边，进而在相当大的程度上与工作液体的粘度无关，在此先决条件下，一般公式中的 $m=2$ 。计算常数a为节流孔的形状阻力系数，可从 ΔP (bar) 和 Q (l/min) 的单位算出其系数。确定对应数值的最简单实用的办法是通过测量。（ ΔP -Q特性曲线）。

将该阀嵌入固定节流孔，主要用于对切换过程进行流量限制（例如：防止从先导阀引来过大流量；在蓄能器切换油路上，防止由于负遮盖方向阀切换时引起不应有的卸压等等），对于安装在油路块上的液压阀而言，最好事先嵌入阀内。其尺寸可直接装入D7300换向阀的P油口中。

图形符号，安装简图



2. 供货品种规格和主要技术数据

订货示例

EB 2 -1,7

嵌入式 节流孔	压力 P_{\max} (bar)	流量 Q_{\max} (l/min)	锐边节流孔 \varnothing (mm)											
			- 0,4	- 0,6	- 0,8	- 1,0	- 1,2	- 1,7	- 2,1	- 2,5	- 3,0	- 3,5	- 4,0	- 4,2
EB 0	500	6		●	●	●	●							
EB 1	500	10	●	●	●	●								
EB 2	500	40					●	●	●					
EB 3	500	100								●		●		●
EB 4	500	120									●		●	

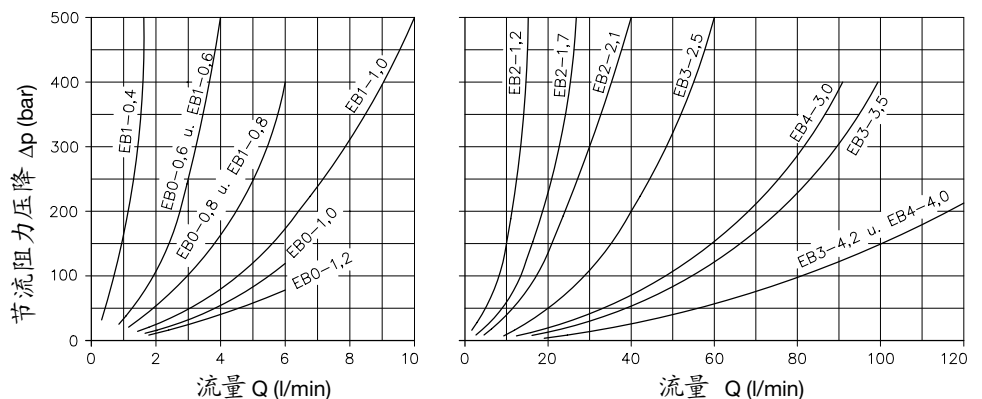
名称	嵌入式固定节流孔					
安装位置	任意					
质量 (重量)	型号	EB 0	EB 1	EB 2	EB 3	EB 4
		2 g	4 g	6 g	10 g	18 g

工作流体 液压油按DIN 51524的第一至第三部分，ISO VG 10至68的规定（根据DIN51519）
 粘度范围：约4~1500mm²/s；最佳运行范围：约10~500 mm²/s
 运行温度至约+70℃时，同样适合使用HEPG型（聚烷基乙二醇）和HEES型（合成脂）可生物降解工作液。

温度 环境温度：约-40℃... +80℃
 油温：-25... +80℃，注意其粘度范围。
 起动温度允许低至-40℃（注意起动粘度），随后的稳定运行温度至少升高20K。可生物分解（降解）工作液：注意生产厂家提供的数据。考虑到密封材料特性，温度不要超过+70℃。

ΔP -Q特性曲线

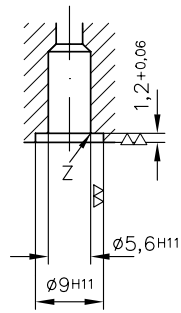
测试时
 粘度，约
 60 mm²/s



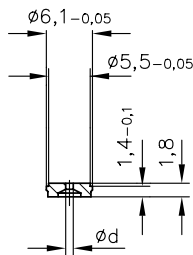
3. 元件尺寸, 安装孔

所有尺寸以mm为单位, 保留变更权!

EB 0-..型

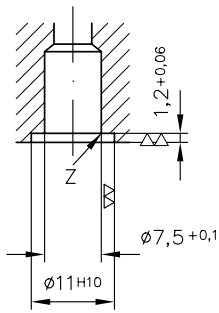


油口孔
Ø3,5

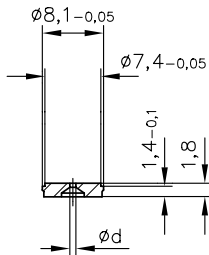


0形圈 6x1,5
NBR 90 Sh

EB 1-..型

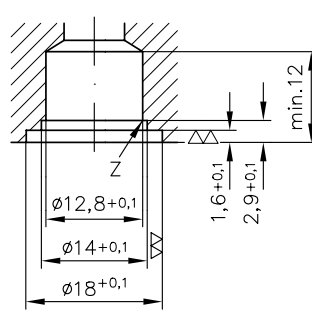


油口孔
Ø4,5

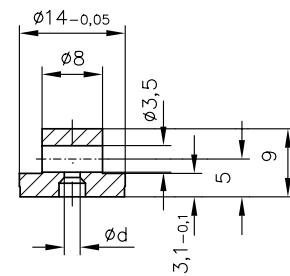


0形圈 8x1,5
NBR 90 Sh

EB 2-..型

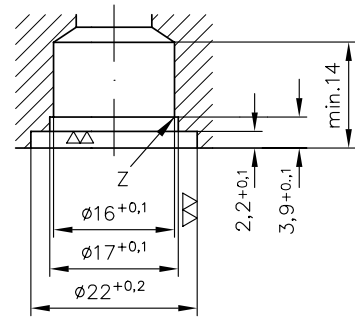


油口孔
Ø10

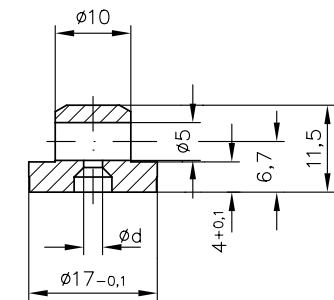


0形圈 14x2
NBR 90 Sh

EB 3-..型

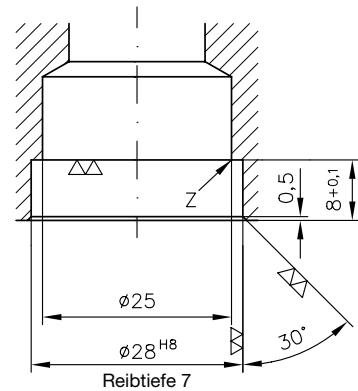


油口孔
Ø14

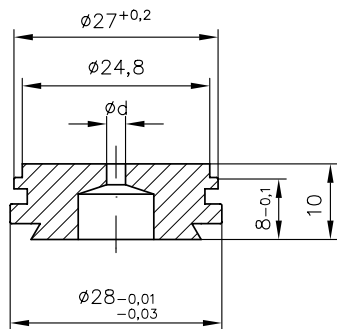


0形圈 17,12x2,62
NBR 90 Sh

EB 4-..型



油口孔 Ø20



0形圈 23,47x2,62
NBR 90 Sh

Z = 锐边无飞边, 余下孔0.2倒角
Ød = 锐边节流孔 (第2节)

注意: 0形圈应分开订货!

安装提示:

固定节流孔在安装体上的精确定位, 是在固定螺钉拉紧状态下, 靠有意识地在标出的接触边上产生微小的弹性变形来实现的。这个安装要求, 以安装体材料的流动性 (屈服性) 为前提条件。这可采用所有液压阀常用的材料, 除去热处理淬硬或自然淬硬的材料。

